

MOZIONE

M. 72/2025

SEGRETERIA GENERALE  
CONSIGLIO COMUNALE

04 -12- 2025

GENERALSEKRETARIAT  
GEMEINDERAT

**Oggetto: Attuazione del Piano Clima Comunale e promozione delle Comunità Energetiche Rinnovabili (CER) nel Comune di Bolzano**

#### Premesso che

- Il Comune di Bolzano si è dotato di un **Piano Clima e Qualità dell'Aria**, documento strategico che individua obiettivi e azioni per la riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>, la promozione dell'efficienza energetica e l'aumento della quota di energia prodotta da fonti rinnovabili;<sup>1</sup>
- La **Provincia Autonoma di Bolzano** ha più volte richiamato i Comuni a svolgere un ruolo attivo nella transizione energetica, anche attraverso la costituzione di **Comunità Energetiche Rinnovabili (CER)** ai sensi del D.Lgs. 199/2021 e del D.M. 414/2023;
- Le CER permettono la **produzione, condivisione e consumo locale di energia rinnovabile**, generando benefici economici diretti per famiglie, condomini, imprese e pubbliche amministrazioni, riducendo la povertà energetica e le emissioni climalteranti;
- Nonostante tali opportunità, il Comune di Bolzano **non ha ancora attivato un piano operativo** per l'attuazione del Piano Clima né avviato processi strutturati di creazione di CER cittadine;
- La crisi climatica ed energetica richiede risposte urgenti, integrate e partecipate, che coinvolgano cittadini, imprese e istituzioni in un percorso condiviso verso la neutralità climatica;

#### Considerato che

- Bolzano, in qualità di capoluogo e polo universitario, può e deve assumere un ruolo guida nel campo della sostenibilità e dell'innovazione energetica;
- L'attuazione del Piano Clima e la nascita di CER contribuiscono agli obiettivi di **Agenda 2030** (Goal 7, 11 e 13), oltre che alle strategie europee di transizione ecologica;
- Esistono **fondi europei, nazionali e provinciali** dedicati a tali finalità, tra cui:
  - Programma PNRR – **Missione 2, Componente 2**, dedicata alle Comunità Energetiche e all'efficienza energetica;

<sup>1</sup> Il Comune ha adottato il PAESC – Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile e il Clima (anno 2020), con l'obiettivo di ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub> del ~ 40,65 % rispetto al 2010 entro il 2030. Inoltre, il Comune ha avviato un processo partecipativo denominato "**ClimaBZ** – processi partecipativi per il clima Bolzano" che punta ad aggiornare il PAESC allineandolo con i nuovi obiettivi climatici e direttive europee. [ClimaBZ / Documenti tecnici di supporto / Documenti e dati / Amministrazione / Homepage - Comune di Bolzano](#)

- **Programma LIFE e Horizon Europe**, per progetti di innovazione ambientale e partecipazione civica;
- **Contributi provinciali per le energie rinnovabili.**
- Il Comune dispone inoltre di **entrate proprie e risparmi energetici potenziali** derivanti dall'efficientamento del patrimonio edilizio pubblico, che possono essere reinvestiti nel finanziamento delle CER e del Piano Clima;

---

**Il Consiglio Comunale di Bolzano impegna il Sindaco e la Giunta a:**

1. **Aggiornare il Piano Clima Comunale** entro 6 mesi, definendo obiettivi misurabili di riduzione delle emissioni e un piano d'azione triennale con priorità, tempi e responsabilità;
2. **Istituire un "Tavolo Comunale per l'Energia e il Clima"**, aperto a cittadini, associazioni, imprese, università e società partecipate, con funzioni consultive e propositive;
3. **Individuare aree e immobili comunali** (scuole, impianti sportivi, parcheggi, coperture pubbliche) da destinare alla produzione di energia rinnovabile a supporto delle CER;
4. **Attivare un servizio comunale di supporto tecnico e amministrativo** per cittadini, condomini e PMI che intendano costituire o aderire a una CER;
5. **Promuovere campagne informative e formative** rivolte alla popolazione, in collaborazione con le associazioni e le scuole, per diffondere la cultura dell'energia condivisa e sostenibile;
6. **Avviare una o più CER pilota comunali** entro il 2026, con la partecipazione del Comune come prosumer e con la finalità di includere famiglie vulnerabili e realtà del terzo settore;
7. **Monitorare annualmente i risultati** in termini di produzione energetica, riduzione di emissioni, partecipazione dei cittadini e benefici economici generati.

**Zine Sekali Samir**

**Christian Batisti**

**Lina**

**Iardenc**

CHNIO ULI ARDALU ALI