



Comune di Bolzano
Stadtgemeinde Bozen

**CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI
PER IL CONFERIMENTO DI 4 POSTI
DI ASSISTENTE
AMMINISTRATIVO/A CON
CONTRATTO A TEMPO
INDETERMINATO (6^A QUALIFICA
FUNZIONALE) CON RAPPORTO DI
LAVORO A TEMPO PIENO (38 ORE
SETTIMANALI) PRESSO L'UFFICIO
SERVIZI DEMOGRAFICI**

**OFFENTLICHER WETTBEWERB NACH
PRÜFUNGEN ZUR BESETZUNG VON 4
STELLEN ALS
VERWALTUNGSASSISTENT/IN MIT
UNBEFRISTETEM VERTRAG (6.
FUNKTIONSEBENE) IN VOLLZEIT
(38 WOCHENSTUNDEN) BEIM AMT
FÜR DEMOGRAPHISCHE DIENSTE**

La commissione stabilisce i criteri di valutazione della prova scritta, premettendo che, come previsto dal bando di concorso, la prova è superata se complessivamente il/la candidato/a ottiene una votazione di almeno 6/10.

Die Kommission legt die Bewertungskriterien für die schriftliche Prüfung fest, wobei festgehalten wird, dass die Prüfung gemäß Wettbewerbsausschreibung bestanden ist, wenn der/die Bewerber/in eine Gesamtbewertung von mindestens 6/10 erhält.

I criteri di valutazione sono:

Die Bewertungskriterien sind:

- la commissione attribuisce fino ad un massimo di 18 punti (ad ogni domanda con risposta esatta rispettivamente completa vengono assegnati 3 punti, alle risposte omesse o errate vengono assegnati 0 punti);
- la prova si intende superata qualora il/la candidato/a ottenga 10,8 punti.
- die Kommission vergibt maximal 18 Punkte (für jede richtig bzw. vollständig beantwortete Frage werden 3 Punkte zugewiesen, für falsche oder nicht gegebene Antworten werden 0 Punkte zugewiesen);
- die Prüfung gilt als bestanden, wenn der/die Bewerber/in 10,8 Punkte erreicht.