



Città di Bolzano  
Stadt Bozen

Assessore al Patrimonio, Mobilità, Edilizia abitativa comunale  
Stadtrat für Vermögen, Mobilität und Wohnungsbau

Al Consigliere comunale  
Forest Alessandro

e, p.c.

Al Signor Sindaco  
Dott. Renzo Caramaschi

Alla Segreteria del Consiglio Comunale

LORO SEDI

Bolzano Bozen, 08.11.2022

Oggetto: Interrogazione n. 62/2022 "costi energia e gas"

In merito all'interrogazione 62/2022 "costi energia e gas" si comunica che:

- il costo dell'energia elettrica sostenuto dal Comune di Bolzano nel periodo 01.01.2020 con evidenza mensile dei costi è il seguente:

#### ENERGIA ELETTRICA 2020 / 2021 / 2022

##### COSTI PER COMPETENZA IVA INCLUSA

| 2020       | €                   | 2021       | €                   | 2022       | €                   |
|------------|---------------------|------------|---------------------|------------|---------------------|
| gennaio    | 380.602,27          | gennaio    | 362.613,41          | gennaio    | 660.169,73          |
| febbraio   | 284.424,39          | febbraio   | 289.118,52          | febbraio   | 566.273,85          |
| marzo      | 226.537,10          | marzo      | 297.847,29          | marzo      | 736.005,89          |
| aprile     | 163.514,95          | aprile     | 268.980,63          | aprile     | 779.774,88          |
| maggio     | 135.099,28          | maggio     | 258.845,80          | maggio     | 139.135,70          |
| giugno     | 142.355,09          | giugno     | 267.084,39          | giugno     | 627.836,98          |
| luglio     | 190.286,47          | luglio     | 250.452,77          | luglio     | 628.544,47          |
| agosto     | 214.485,67          | agosto     | 286.971,99          | agosto     | 878.231,00          |
| settembre  | 283.876,36          | settembre  | 407.061,26          | settembre  |                     |
| ottobre    | 300.305,47          | ottobre    | 550.766,58          | ottobre    |                     |
| novembre   | 294.600,99          | novembre   | 604.006,97          | novembre   |                     |
| dicembre   | 340.524,06          | dicembre   | 808.866,94          | dicembre   |                     |
| <b>TOT</b> | <b>2.956.612,12</b> | <b>TOT</b> | <b>4.652.616,56</b> | <b>TOT</b> | <b>5.015.972,51</b> |

- il costo del gas naturale sostenuto dal Comune di Bolzano nel periodo 01.01.2020- con evidenza mensile dei costi è il seguente:

#### GAS 2020 / 2021 / 2022

##### COSTI PER COMPETENZA IVA INCLUSA

| 2020     | €          | 2021     | €          | 2022     | €          |
|----------|------------|----------|------------|----------|------------|
| gennaio  | 300.987,81 | gennaio  | 328.388,11 | gennaio  | 621.185,26 |
| febbraio | 192.967,40 | febbraio | 226.118,04 | febbraio | 479.213,68 |
| marzo    | 202.237,12 | marzo    | 187.780,55 | marzo    | 412.615,72 |
| aprile   | 55.396,59  | aprile   | 141.536,62 | aprile   | 270.482,18 |



Città di Bolzano  
Stadt Bozen

Assessore al Patrimonio, Mobilità, Edilizia abitativa comunale  
Stadtrat für Vermögen, Mobilität und Wohnungsbau

|            |                     |            |                     |            |                     |
|------------|---------------------|------------|---------------------|------------|---------------------|
| maggio     | <b>40.536,13</b>    | maggio     | <b>87.847,18</b>    | maggio     | <b>154.646,66</b>   |
| giugno     | <b>42.266,69</b>    | giugno     | <b>56.296,00</b>    | giugno     | <b>107.035,31</b>   |
| luglio     | <b>32.138,23</b>    | luglio     | <b>66.884,93</b>    | luglio     | <b>108.564,42</b>   |
| agosto     | <b>35.292,57</b>    | agosto     | <b>67.755,82</b>    | agosto     |                     |
| settembre  | <b>42.572,84</b>    | settembre  | <b>47.003,33</b>    | settembre  |                     |
| ottobre    | <b>146.175,06</b>   | ottobre    | <b>165.320,85</b>   | ottobre    |                     |
| novembre   | <b>207.124,34</b>   | novembre   | <b>288.548,35</b>   | novembre   |                     |
| dicembre   | <b>275.718,84</b>   | dicembre   | <b>422.816,56</b>   | dicembre   |                     |
| <b>TOT</b> | <b>1.573.413,62</b> | <b>TOT</b> | <b>2.086.296,36</b> | <b>TOT</b> | <b>2.153.743,23</b> |

- il fornitore di energia elettrica e di gas è Alperia Smart Service srl.
- In base all'art. 1 comma 7 del D.L. n. 95 di data 6 luglio 2012, convertito con legge di conversione n. 135 del 07/08/2012, entrato in vigore in data 15/08/2012, le amministrazioni anche locali, hanno l'obbligo di approvvigionarsi per le categorie merceologiche energia elettrica, gas, carburanti rete e carburanti extra-rete, combustibili per riscaldamento, telefonia fissa e telefonia mobile, tramite gli strumenti di acquisto messi a disposizione da Consip Spa e dalle centrali di committenza regionali.
- Ai sensi degli artt. 27 comma 1 L.P. 15/2011, 5 L.P.16/2015 e 21 ter L.P.1/2002 l'Agenda Provinciale per i procedimenti e la vigilanza in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture svolge la funzione di Soggetto Aggregatore a livello provinciale ed è competente per i suddetti settori a stipulare i contratti quadro e le convenzioni, ai quali i Comuni devono aderire.
- Ai sensi dell'art. 21 ter L.P. 1/2002 (Spending review provinciale) le amministrazioni aggiudicatrici di cui all'art. 2 comma 2 della L.P. 16/2015 ricorrono solo alle convenzioni - quadro stipulate dal soggetto aggregatore provinciale "Agenda per i procedimenti e la vigilanza in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture (ACP).

Si allegano cartelle contenenti le fatture richieste.

Distinti saluti

L'Assessore al Patrimonio, Mobilità, Edilizia abitativa comunale  
Der Stadtrat für Vermögen, Mobilität und Wohnungsbau  
Arch. Stefano Fattor  
*firmato digitalmente*