



Comune di Bolzano
Stadtgemeinde Bozen

**DELIBERAZIONE
DELLA GIUNTA COMUNALE**

**BESCHLUSS DES
GEMEINDEAUSSCHUSSES**

Nr. 239

Seduta del

Sitzung vom

10/05/2021

Sono presenti, legittimamente convocati :

An der Sitzung nehmen nach rechtmäßig erfolgter
Einberufung folgende Personen teil:

Cognome e nome Zu- und Vorname	Qualifica Funktion	Pres. Anw.	Ass. Abw.
CARAMASCHI RENZO	Sindaco / Bürgermeister	X	
WALCHER LUIS	Vice Sindaco / Vizebürgermeister	X	
ANDRIOLLO JURI	Assessore / Stadtrat	X	
FATTOR STEFANO	Assessore / Stadtrat	X	
GENNACCARO ANGELO	Assessore / Stadtrat	X	
RABINI CHIARA	Assessora / Stadträtin	X	
RAMOSER JOHANNA	Assessora / Stadträtin	X	

Constatato che il numero dei presenti è
sufficiente per la legalità dell'adunanza, il/la
Signor/a

Nachdem festgestellt wurde, dass das Gremium
aufgrund der Zahl der Anwesenden beschlussfähig
ist, übernimmt Herr/Frau

Dott. / Dr. Renzo Caramaschi

assume la presidenza ed apre la seduta alla quale
partecipa il Segretario Generale della Città

den Vorsitz und eröffnet die Sitzung, an welcher
der Generalsekretär der Stadt

Dott. / Dr. Antonio Travaglia

La Giunta passa poi alla trattazione del seguente
OGGETTO:

teilnimmt. Der Stadtrat behandelt nun folgenden
GEGENSTAND:

**CULTURA - CONTRIBUTO ALL'ENTE
"CENTRO SERVIZI CULTURALI SANTA
CHIARA" PER IL PROGETTO "GIARDINO
IN DANZA" (EURO 10.000,00.- CAP.
0502104040100/1 - CDC 50260 - SENZA
ANTICIPO)**

**KULTUR - BEITRAG AN DIE
KÖRPERSCHAFT "CENTRO SERVIZI
CULTURALI SANTA CHIARA" FÜR DAS
PROJEKT „GIARDINO IN DANZA“
(10.000,00.- EURO - KAP.
0502104040100/1 - KS 50260 - OHNE
VORSCHUSS)**

Il Vicesindaco Luis WALCHER, gli Assessori Juri ANDRIOLLO, Stefano FATTOR, Angelo GENNACCARO, Chiara RABINI e Johanna RAMOSER partecipano alla seduta in videoconferenza.

Premesso che con nota del 15 marzo 2021, protocollo d'entrata n. 65904/16.03.2021, il legale rappresentante dell'ente "**Centro Servizi Culturali Santa Chiara**" ha presentato una richiesta al fine di ottenere un contributo per la realizzazione del progetto "**Giardino in danza**", in programma il 24 maggio 2021 presso il Parco dei Cappuccini a Bolzano;

il programma prevede uno spettacolo di danza ad ingresso gratuito con sei primi ballerini dell'Opera Nazionale di Lubiana, quattro ballerini dell'Opéra di Parigi e quattro ballerini del Teatro alla Scala di Milano;

ritenuta valida la proposta presentata che arricchisce l'offerta culturale della città;

visto il preventivo presentato, con uscite per l'importo di euro **15.118,55**, entrate per l'importo di euro **5.118,55** ed un disavanzo di euro **10.000,00**;

ritenuto opportuno sostenere l'iniziativa con la concessione di un contributo di euro **10.000,00**;

vista la determinazione dirigenziale n. 1641 del 28.04.2020 del direttore della Ripartizione 7, con cui è stata attribuita la competenza della gestione dei centri di costo all'Ufficio Cultura;

vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 38 del 25.06.2019 con la quale è stato approvato il regolamento per la concessione di contributi nel settore culturale;

considerato che la richiesta dell'ente è coerente con le linee guida per l'assegnazione di contributi ad enti ed associazioni operanti nel settore cultura ed educazione permanente, approvate con Deliberazione della Giunta Municipale n. 114/18600 del 06.03.2012 e non modificate in quanto in linea con il regolamento;

accertato che l'ente non è iscritto presso il
Delibera nr. / Beschluss Nr. :239/2021

Der Vizebürgermeister Luis WALCHER, die Stadträte Juri ANDRIOLLO, Stefano FATTOR, Angelo GENNACCARO, Chiara RABINI und Johanna RAMOSER nehmen in Videokonferenz an der Sitzung teil.

Der gesetzliche Vertreter der Körperschaft "**Centro Servizi Culturali Santa Chiara**" hat mit Schreiben vom 15. März 2021, Eingangsprotokoll Nr. 65904/16.03.2021, ein Gesuch eingereicht, um einen Beitrag für die am 24 Mai 2021 im Kapuzinerpark in Bozen geplante Veranstaltung "**Giardino in danza**", zu erhalten.

Auf dem Programm steht eine freie Tanzaufführung mit sechs Haupttänzern der Nationaloper von Ljubljana, vier Tänzern der Pariser Opéra und vier Tänzern des Teatro alla Scala in Mailand.

Es handelt sich hierbei um eine interessante Veranstaltung, die das Kulturangebot der Stadt umrahmt.

Es wurde in den Kostenvoranschlag Einsicht genommen; die Ausgaben belaufen sich auf **15.118,55** Euro und die Einnahmen auf **5.118,55** Euro mit einem Fehlbetrag in Höhe von **10.000,00** Euro.

Es wird für angebracht erachtet, die Veranstaltung mit einem Beitrag in Höhe von **10.000,00** Euro zu unterstützen.

Es wurde Einsicht genommen in die Verfügung des leitenden Beamten Nr. 1641 vom 28.04.2020 der Direktorin der Abteilung 7, mit der die Zuständigkeit für die Kostenstellen dem Kulturamt übertragen worden ist.

Gestützt auf den Gemeinderatsbeschluss Nr. 38 vom 25.06.2019, mit welchem die Gemeindeordnung über die Gewährung von Beiträgen im Bereich der Kultur genehmigt wurde;

Festgehalten, dass sich das Ansuchen der Körperschaft mit den mit Stadtratsbeschluss Nr. 114/18600 vom 06.03.2012 genehmigten Leitlinien für die Gewährung von Beiträgen an Körperschaften und Vereine, die im Kultur und Ausbildungsbereich tätig sind, vereinbaren lässt. Die Leitlinien wurden nicht abgeändert, da sie noch mit den Prinzipien der Gemeindeordnung übereinstimmen.

Festgestellt, dass die Körperschaft im
Ufficio/Amt : 7.1.0. - Ufficio Cultura

Comune di Bolzano all'Albo delle Associazioni e degli Organismi di partecipazione costituiti in forma associativa in quanto residente a Trento;

preso atto che secondo l'art. 3 comma 2 del Regolamento che istituisce l'albo delle associazioni in forma associativa in assenza di iscrizione in tale albo è prevista la concessione di contributi straordinari in caso di particolari e giustificate ragioni;

ravvisata in questo caso tale circostanza;

vista la L. 4 agosto 2017, n. 124 e ss.mm.ii., che prevede all'art. 1, comma 125, l'obbligo di pubblicazione, entro il 30 giugno di ogni anno, nei propri siti o portali digitali, da parte delle associazioni, delle Onlus e delle fondazioni che intrattengono rapporti economici con le pubbliche amministrazioni, delle informazioni relative a sovvenzioni, contributi, incarichi retribuiti e comunque a vantaggi economici di qualunque genere ricevuti dalle medesime pubbliche amministrazioni e dai medesimi soggetti nell'anno precedente;

viste le note di chiarimento del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali, del 23.2.2018 e dell'11.01.2019, dove si specifica che tale obbligo di informazione scatta allorché il totale dei vantaggi economici ricevuti, sia pari o superiore ad € 10.000,00;

visto il parere favorevole espresso dalla Commissione Consiliare alla Cultura in data 29 aprile 2021;

visti i pareri obbligatori favorevoli ai sensi dell'art. 185 della Legge Regionale del 3 maggio 2018, n. 2 "Codice degli enti locali della Regione autonoma Trentino-Alto Adige";

la Giunta Municipale

ad unanimità di voti

delibera

per i motivi esposti in premessa:

Verzeichnis der Vereine und der Beteiligungsorganisationen, welche in Vereinsform gegründet worden sind, bei der Stadt Bozen nicht eingeschrieben ist, weil sie in Trient ansässig ist;

Festgestellt dass laut Art. 3 Absatz 2 des Verzeichnisses der Vereine und der Beteiligungsorganisationen, welche in Vereinsform gegründet worden sind, bei Nichteinschreibung ist die Gewährung von außerordentlichen Beiträgen nur in Ausnahmefällen und unter Angabe von triftigen Gründen möglich.

Diese Umstände sind hierbei festgestellt worden.

Es wurde Einsicht genommen in den Art. 1 Abs. 125 des Gesetzes Nr. 124 vom 04. August 2017 i.g.F., der vorsieht, dass die Vereine, Non-Profit-Organisationen und Stiftungen, die wirtschaftliche Beziehungen zu öffentlichen Verwaltungen unterhalten, jährlich bis zum 30. Juni alle Informationen zu Finanzierungsleistungen, Beiträgen, entgeltlichen Aufträgen und grundsätzlich zu finanziellen Zuwendungen jeglicher Art, die sie von den jeweiligen öffentlichen Verwaltungen im Vorjahr erhalten haben, auf ihren Websites oder elektronischen Portalen veröffentlichen müssen.

Es wurde Einsicht genommen in die Erläuterungsschreiben des Arbeits- und Sozialministeriums vom 23.2.2018 und vom 11.01.2019, denen zufolge sich diese Bekanntgabepflicht auf finanzielle Zuwendungen jeglicher Art in Höhe von über 10.000 Euro erstreckt.

Nach Anhören des positiven Gutachtens der Ratskommission für Kultur vom 29. April 2021;

Nach Einsichtnahme in die positiven Pflichtgutachten gemäß Art. 185 des Regionalgesetzes Nr. 2 vom 3. Mai 2018 („Kodex der örtlichen Körperschaften der Autonomen Region Trentino-Südtirol“);

beschließt

der Stadtrat

einstimmig

aus den einleitend dargelegten Gründen folgendes:

1. di approvare la spesa di euro **10.000,00** quale contributo all'ente "**Centro Servizi Culturali Santa Chiara**" per la realizzazione del progetto "**Giardino in danza**", in programma il 24 maggio 2021 presso il Parco dei Cappuccini a Bolzano;
 2. di prendere atto che il contributo verrà liquidato dall'Ufficio Cultura all'ente **Centro Servizi Culturali Santa Chiara** [cod. fisc. 96017410224 part. Iva 01272950229 - via Santa Croce, 67 - Trento] a manifestazione conclusa dietro presentazione dei documenti previsti all'art. 17.3 del regolamento per la concessione dei contributi nel settore culturale;
 3. di prendere atto che l'Amministrazione Comunale ai sensi di quanto indicato dall'art. 17.7 del regolamento per la concessione di contributi potrà controllare la documentazione di spesa in originale;
 4. di prendere atto che l'IVA relativa alla documentazione di spesa è **detraibile** per intero;
 5. di prendere atto che al suddetto contributo **andrà applicata la ritenuta d'acconto del 4%**;
 6. di dare atto che le associazioni e fondazioni di cui sopra dovranno pubblicare sul proprio sito, entro il 30.06.2022, il contributo concesso come previsto dall'art. 1 comma 125 della L. 4 agosto 2017, n. 124 - *Legge annuale per il mercato e la concorrenza* - pena la restituzione del contributo liquidato;
 7. di demandare ai competenti dirigenti l'approvazione degli atti esecutivi del presente provvedimento ed ogni atto modificativo che non incida in modo sostanziale sul contenuto del presente atto deliberativo;
 8. di imputare la spesa di euro **10.000,00** al capitolo 05021.04.04010001 cdc 50260.
1. die Ausgabe von **10.000,00** Euro als Beitrag an die Körperschaft "**Centro Servizi Culturali Santa Chiara**" für die am 24. Mai 2021 im Kapuzinerpark in Bozen geplante Veranstaltung "**Giardino in danza**", zu genehmigen;
 2. zur Kenntnis zu nehmen, dass der Beitrag vom Amt für Kultur der Körperschaft **Centro Servizi Culturali Santa Chiara** [St. Kod. 96017410224 MwSt. Nr. 01272950229 - Santa-Croce-Strasse, 67 - Trient] nach erfolgter Veranstaltung und gegen Vorlage der im Art. 17.3 der Gemeindeordnung für die Gewährung von Beiträgen im Bereich der Kultur vorgesehenen Unterlagen ausgezahlt wird;
 3. zur Kenntnis zu nehmen, dass die Gemeindeverwaltung, im Sinne der Angaben des Art. 17.7 der Gemeindeordnung für die Gewährung von Beiträgen, die Ausgabenunterlagen in Originalfassung überprüfen kann;
 4. zur Kenntnis zu nehmen, dass die MwSt. bezüglich der Ausgabenunterlagen zur Gänze **absetzbar** ist;
 5. zur Kenntnis zu nehmen, dass der gewährte Beitrag **dem 4%-igen Steuereinbehalt unterliegt**;
 6. festzuhalten, dass die genannten Vereine und Stiftungen den gewährten Beitrag im Sinne von Art. 1 Absatz 125 des Gesetzes Nr. 124 vom 04. August 2017 ("Legge annuale per il mercato e la concorrenza") bis spätestens 30.06.2022 auf ihrer Website bekanntgeben müssen. Sollte dies nicht geschehen, muss der Beitrag rückerstattet werden;
 7. den zuständigen Führungskräften die Genehmigung der Durchführungsunterlagen der vorliegenden Verfügung und jede Änderungsurkunde, die sich nicht wesentlich auf den Inhalt des vorliegenden Beschlusses auswirkt, zu erteilen;
 8. die Ausgabe von **10.000,00** Euro bei Kapitel 05021.04.04010001 KS 50260 zu verbuchen.

sp

Di dare atto che, ai sensi dell'art 183, comma 5 della Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2 "*Codice degli Enti Locali della Regione autonoma Trentino Alto Adige*" e ss.mm.ii., entro il periodo di pubblicazione, ogni cittadino può presentare alla giunta comunale opposizione a tutte le deliberazioni. Entro 60 giorni dall'intervenuta esecutività della delibera

Im Sinne von Art. 183 Abs. 5 des Regionalgesetzes vom 3. Mai 2018, Nr. 2 "*Kodex der örtlichen Körperschaften der Autonomen Region Trentino-Südtirol*" i.g.F. hat jeder Bürger/jede Bürgerin die Möglichkeit, im Veröffentlichungszeitraum Einwände gegen sämtliche Beschlüsse beim Stadtrat vorzubringen. Sobald der Beschluss

è ammesso avverso il presente provvedimento ricorso innanzi al Tribunale Regionale di Giustizia Amministrativa, sezione autonoma di Bolzano.

vollziehbar ist, kann beim Regionalen Verwaltungsgericht, Autonome Sektion Bozen, innerhalb von 60 Tagen Rekurs gegen den Beschluss eingelegt werden.

Di quanto sopra detto, si è redatto il seguente verbale che, previa lettura e conferma, viene firmato come segue:

Über die obgenannten Sachverhalte wird eine Niederschrift angefertigt, die, nachdem sie gelesen und bestätigt wurde, wie folgt unterschrieben wird:

**Il Segretario Generale
Der Generalsekretär**

Dott. / Dr. Antonio Travaglia

sottoscritto con firma digitale / mit digitaler Unterschrift unterzeichnet

**Il/la Presidente
Der/die Vorsitzende**

Dott. / Dr. Renzo Caramaschi

sottoscritto con firma digitale / mit digitaler Unterschrift unterzeichnet
